

HELIO-COM SUPRA

Kalibriermaschine höchster Genauigkeit:

Zum Messen von:

- Lehrdornen
- Lehr- oder Einstellringen
- Außengewindelehren
- Innengewindelehren
- Rachenlehren
- Messuhren, Feinzeiger- und Fühlhebelmessgeräte
- Endmasse größer 100 mm
- präzise Werkstücke

Messbereich:

Aussenmessungen - 500 mm

Innenmessungen - 300 mm

Fehlergrenze:

$(0,2 + L/2000) \mu\text{m}$, L = (Länge) in mm



CNC Koordinatenmessgerät Mitutoyo Strato 9166

Die Merkmale im Überblick:

- hohe Genauigkeit
- volumetrische Temperaturkompensation
- hohe Verfahrgeschwindigkeit
- sanfte Verfahrbewegung bei minimalem Luftverbrauch
- integrierte, volldigitale CNC-Steuerung
- Granit-Messtisch
- staubgeschützte Präzisions-Glasmassstäbe
- leistungsstarke Software auf MS-Windows 95/NT-Basis



Die Daten im Vergleich:

Strato 9166	Vorgaben	festgestellte IST-Werte
Messbereich X-Achse	905 mm	905 mm
Messbereich Y-Achse	1605 mm	1605 mm
Messbereich Z-Achse	605 mm	605 mm
Auflösung des Längenmesssystems	0,0002 mm	0,0002 mm
Längenmessunsicherheit nach VDI/VDE 2617	$U_1 = (1,7 + 3 L/1000) \mu\text{m}^a$, $U_2 = (1,7 + 3 L/1000) \mu\text{m}^a$	$U^s = 2\mu$
Längenmessunsicherheit nach ISO 10360-2	$E = (1,7 + 3 L/1000) \mu\text{m}^a$	$U^s = 1,8$
Umgebungstemperatur	18-22 °C	18-22 °C
Verfahrgeschwindigkeit (CNC) je Achse	8~250 mm/s	8~250 mm/s
Maximale Werkstückhöhe (mm)	740	740mm
Maximale Werkstückmasse (kg)	1200	1200kg
Werkstücktisch (B x T mm)	1040 x 2320	1040 x 2320

^a L = Messlänge in mm